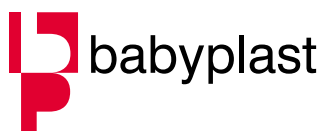




BABYPLAST

technologie mikrovstřikování

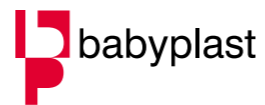


Vše pro Vaši dobrou formu!



OBSAH

Babyplast 6/12 a 10/12 (horizontální provedení)	4
Babyplast 6/10 VP (vertikální provedení)	8
Babyplast UAI I/12 a I/25 (přídavná vstřikovací jednotka)	12
Babyplast 6/10 P LSR (vstřikování tekutého silikonu)	16
Nové vlastnosti	19
Vylepšené funkce ovládání	20
Servis	22
Příslušenství	23
Konstrukce a výroba forem, normalizované díly pro výrobu forem Babyplast	26
Horké systémy Orycon a formy Babyplast	27



BABYPLAST JE VÝSLEDKEM ZKUŠENOSTÍ ZÍSKANÝCH MNOHA A MNOHA APLIKACEMI V OBLASTI ZDRAVOTNICTVÍ, ELEKTRO A AUTOMOBILOVÉHO PRŮMYSLU, STAVEBNICTVÍ A VÝZKUMEM V OBLASTI MIKROVSTŘIKOVÁNÍ TERMO-PLASTŮ, KERAMIKY, VOSKU A KOVU.



Technologie Babyplast nabízí:



BABYPLAST 6/12 a 10/12

- horizontální provedení



BABYPLAST 6/10 VP

- vertikální provedení



UAI I/12 a I/25

- přídavná vstřikovací jednotka pro vícekomponentní vstřikování

2K technologie

- vícekomponentní vstřikování
- možnost instalace přídavné jednotky (Babyplast UAI) k lisu Babyplast 6/10P



BABYPLAST LSR

varianta pro vstřikování silikonu

- horizontální provedení
- vertikální provedení
- přídavná vstřikovací jednotka



BABYPLAST RUBBER

varianta pro vstřikování gumy

- horizontální provedení
- vertikální provedení

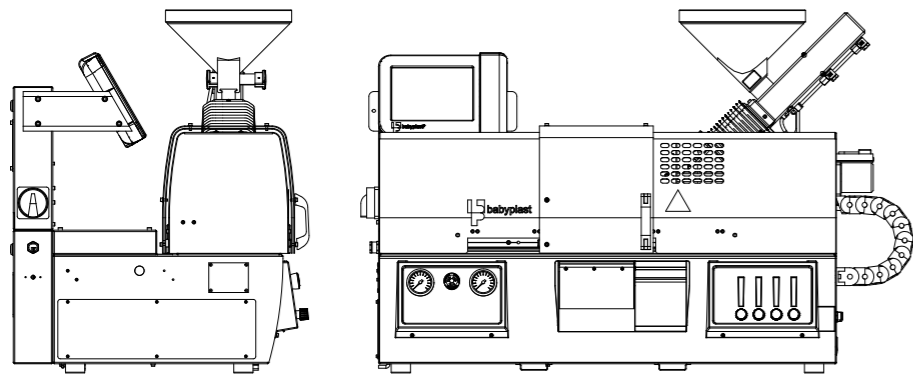


BABYPLAST

6/12 a 10/12

- horizontální provedení

- Miniaturní vstřikovací lis s uzavírací silou 6 nebo 10 tun.
- Plně osazený vstřikovací lis s proporcionálním řízením.
- Možnost výměny vstřikovacích pístů (Ø 16 -24 mm).
- Maximální vstřikovací dávka 36,2 cm³ (dle typu materiálu).
- Zpracování veškerých běžných termoplastů, ale i keramiky a vosku.



ROZMĚRY

šířka 1 100 mm

výška 740 mm

hloubka 560 mm



DISPLEJ

- Barevný dotykový displej.
- Jednoduché ovládání díky multifunkční klávesnici.
- Vytváření a ukládání programů.
- Rozhraní USB.
- Záznam posledních 20 cyklů.
- Ethernetové propojení – pomocí TCP.



APLIKACE

- Od kusové výroby po sériovou výrobu (miliony kusů).
- Automobilový průmysl.
- Elektro průmysl.
- Stavební průmysl.
- Zdravotnictví a čisté prostory.
- Laboratorní a výzkumné účely.
- Technické vzdělání.
- Vhodné pro výrobu malých a mikroskopických dílů.
- Vhodné pro všechny termoplastické materiály.



VÝHODY, ANEB PROČ PRÁVĚ BABYPLAST?

- Nízké pořizovací náklady.
- Nízké provozní náklady, během výroby.
- Nízká náročnost na prostor.
- Nízké náklady na výrobu nástroje.
- Upínací desky formy jsou součástí stroje.
- Kvalita vyráběných dílů.
- Krátké časy pro výměnu formy a materiálu.
- Minimální ztráty při změnách barvy a výměně materiálu.



REFERENČNÍ VZORKY

ZE STROJE BABYPLAST 6/12 a 10/12

Materiál:	PA6 + 30GF
Násobnost:	1
Hmotnost:	5.25 g
Celk. hmotnost:	6.75 g
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	20.9 s
Název:	Čep



Materiál:	MAKROLON 2405
Násobnost:	2
Hmotnost:	2.2 g
Celk. hmotnost:	4.4 g
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	18 s
Název:	Domeček



Materiál:	PA
Násobnost:	1
Hmotnost:	2.45 g
Celk. hmotnost:	2.45 g
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	8.8 s
Název:	Isolace rotoru



Materiál:	POM
Násobnost:	4
Hmotnost:	1 g
Celk. hmotnost:	4.2 g
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	11.3 s
Název:	Uložení



Materiál:	POM Derlin 500P
Násobnost:	2
Hmotnost:	0.2 g
Celk. hmotnost:	3.7 g
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	20 s
Název:	Kroužek



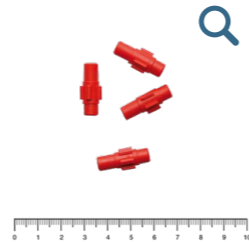
Materiál:	PA
Násobnost:	2
Hmotnost:	1.1 g
Celk. hmotnost:	4.4 g
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	9.7 s
Název:	Hmoždinka



Materiál:	POM + 30GF
Násobnost:	2
Hmotnost:	7.45 g
Celk. hmotnost:	15 g
Velikost pístu:	18 mm
Čas cyklu:	38 s
Název:	Objímka



Materiál:	PP + 20GF
Násobnost:	4
Hmotnost:	0.4 g
Celk. hmotnost:	1.6 g
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	12 s
Název:	Pouzdro



Pozn.: V případě, že nejsou data uvedena, podléhají dohodě o utajení.

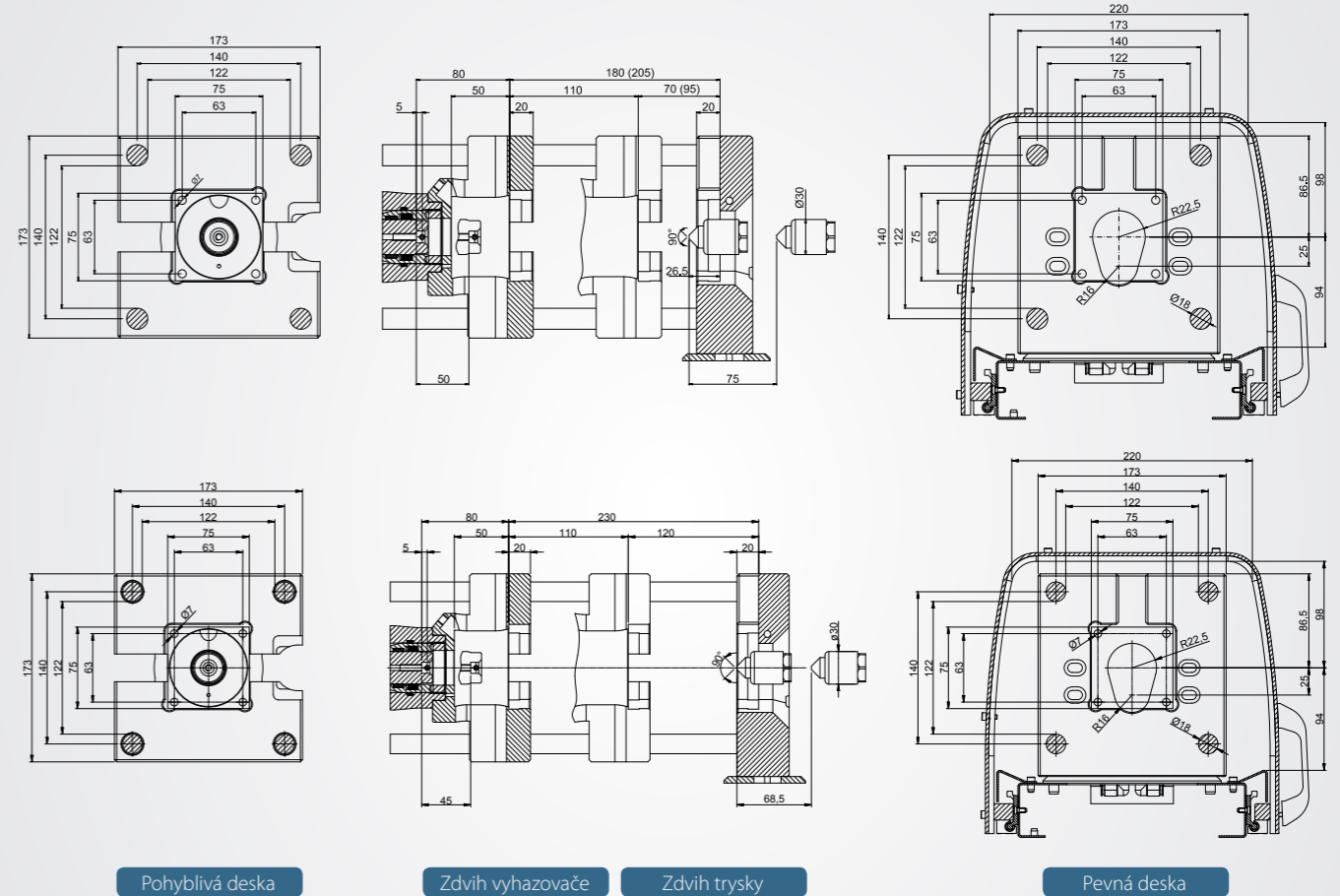
TECHNICKÁ DATA

STROJE BABYPLAST 6/12 a 10/12

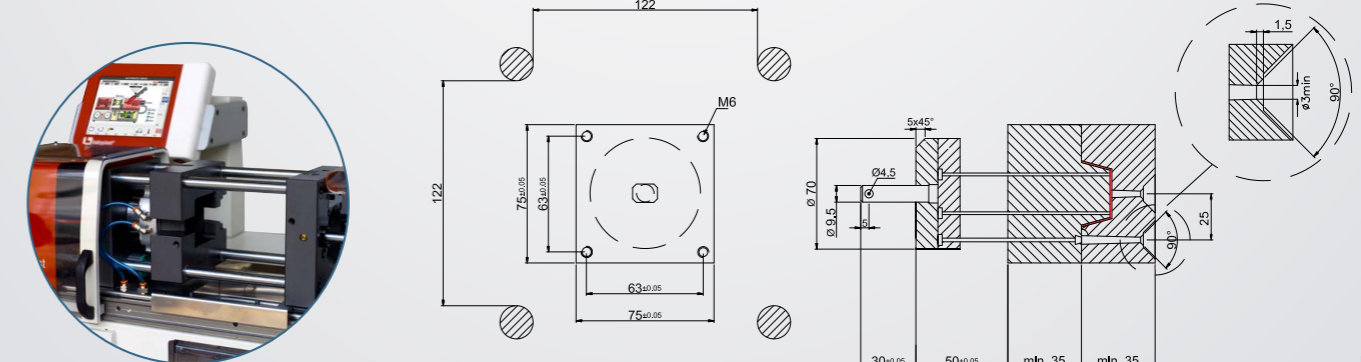
Průměr pístu (mm):	10	12	14	16	18
Objem vstřiku (cm ³):	4,7	6,8	9,2	12	15
Vstřikovací tlak (bar):	2.025	1.830	1.340	1.030	815
Zavírací síla	62 kN				
Min. rozteč mezi deskami	30 mm (55 mm)*				
Max. rozteč mezi deskami	140 mm (165 mm)*				
Otevírací zdvih:	110 mm / volitelně 135 mm				

* Požadované rozteče lze dosáhnout posunutím upínací desky

ROZMĚRY DESEK STROJE



ROZMĚRY FORMY





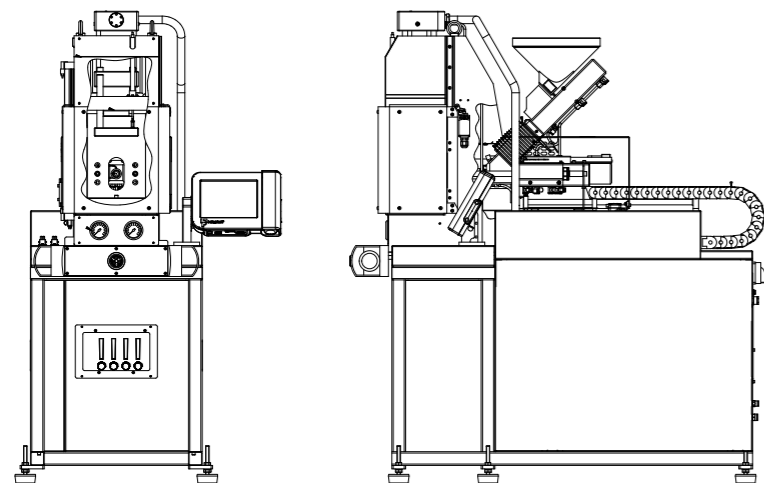
BABYPLAST 6/10 VP, 6/25 VP

- vertikální provedení

- Plně hydraulický vstřikovací lis s proporcionálním řízením.
- Vhodné pro insertní vstřikování a pro tzv. „overmolding“.
- Maximální vstřikovaná dávka až 36 cm³ (dle typu materiálu).
- V nabídce jsou dvě velikosti stroje:
Standardní provedení (max. vstřikovaná dávka 15 cm³),
Zvětšená verze (max. vstřikovaná dávka 36 cm³).
- Stroj je bez vodících tyčí.

ROZMĚRY

šířka	765 mm
výška	1370 mm
hloubka	1100 mm



DISPLEJ

- Barevný dotykový displej.
- Jednoduché ovládání díky multifunkční klávesnici.
- Vytváření a ukládání programů.
- Rozhraní USB.
- Záznam posledních 20 cyklů.
- Ethernetové propojení – pomocí TCP.



APLIKACE

- Od kusové výroby po sériovou výrobu (miliony kusů).
- Automobilový průmysl.
- Elektro průmysl.
- Stavební průmysl.
- Zdravotnický průmysl.
- Farmaceutický průmysl.
- „V“ stůl pro zvýšení efektivity výroby.
- Možnost výroby s otočným stolem pro začlenění do automatické linky.



VÝHODY, ANEB PROČ PRÁVĚ BABYPLAST?

- Nízké provozní náklady.
- Nízká náročnost na prostor.
- Nízké náklady na výrobu nástroje.
- Vhodné pro zakládání insertů.
- Vhodné pro všechny termoplastické materiály.
- Žádné vodící tyče.
- Při zakládání kabelů možnost využití „V“ stolu.



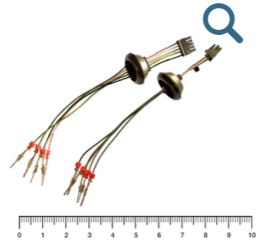
VARIANTA S OTOČNÝM STOLEM

- Vhodné přímo do kompletačních linek.
- 2 staniční místa (průměr stolu 600 mm).
- Pohyb o 180° během 2 vteřin.
- Bezpečnostní konstrukce z lehkých Al profilů.

REFERENČNÍ VZORKY

ZE STROJE BABYPLAST 6/10 VP, 6/25 VP

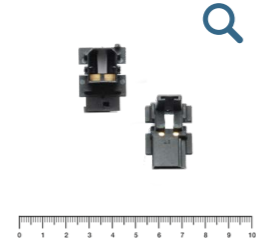
Materiál:	GRANULIT T50 BN00
Násobnost:	1
Hmotnost:	5.1 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	27.3 s
Název:	Průchodka



Materiál:	PC/ABS
Násobnost:	1
Hmotnost:	1 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	24 s
Název:	Autoklíč



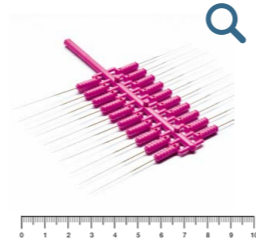
Materiál:	PA BERGAMID
Násobnost:	2
Hmotnost:	5.8 g
Celk. hmotnost:	12.4 g
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	23 s
Název:	Konektor



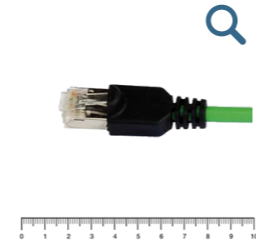
Materiál:	PA6 + TPE
Násobnost:	2
Hmotnost:	0.7 g
Celk. hmotnost:	4 g
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	27 s
Název:	Doraz



Materiál:	PBT
Násobnost:	20
Hmotnost:	0.05 g
Celk. hmotnost:	3.3 g
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	25 s
Název:	Trhač nervu



Materiál:	TPE (95 SHORE)
Násobnost:	2
Hmotnost:	4 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	36 s
Název:	Síťový kabel



Materiál:	-
Násobnost:	1
Hmotnost:	5.4 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	-
Název:	Holítko



Materiál:	PA BERGAMID
Násobnost:	1
Hmotnost:	5.6 g
Celk. hmotnost:	5.8 g
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	25 s
Název:	Konektor



Pozn.: V případě, že nejsou data uvedena, podléhají dohodě o utajení.



TECHNICKÁ DATA

STROJE BABYPLAST 6/10 VP, 6/25 VP

STANDARDNÍ VERZE - 6/10VP

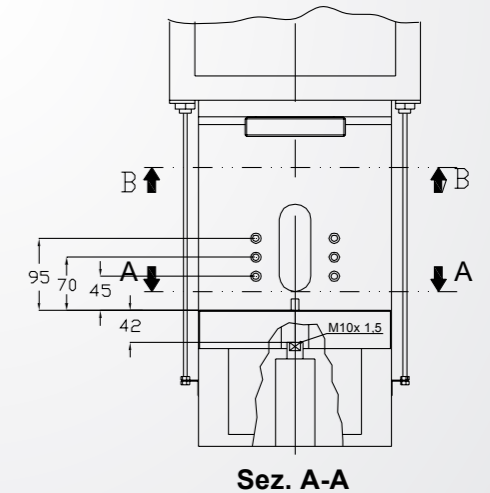
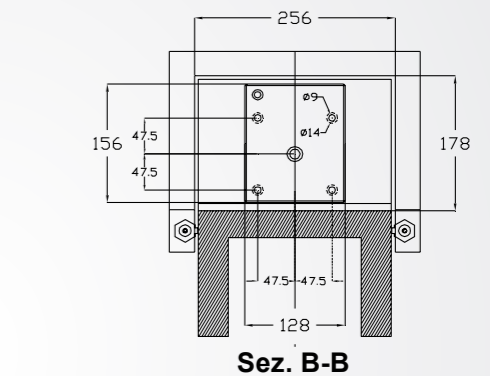
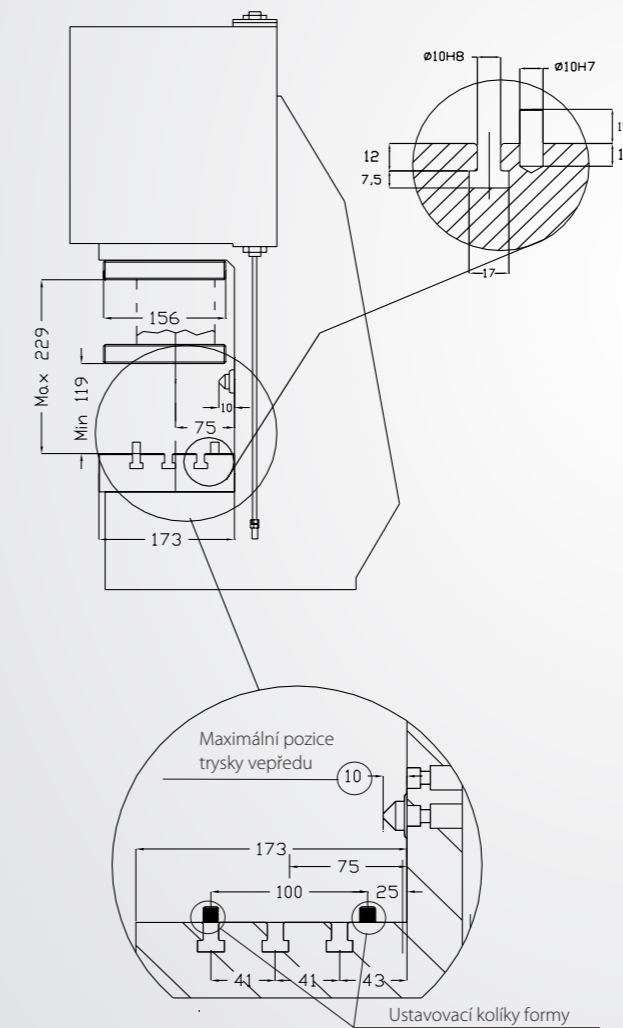
ZVĚTŠENÁ VERZE 6/25 VP

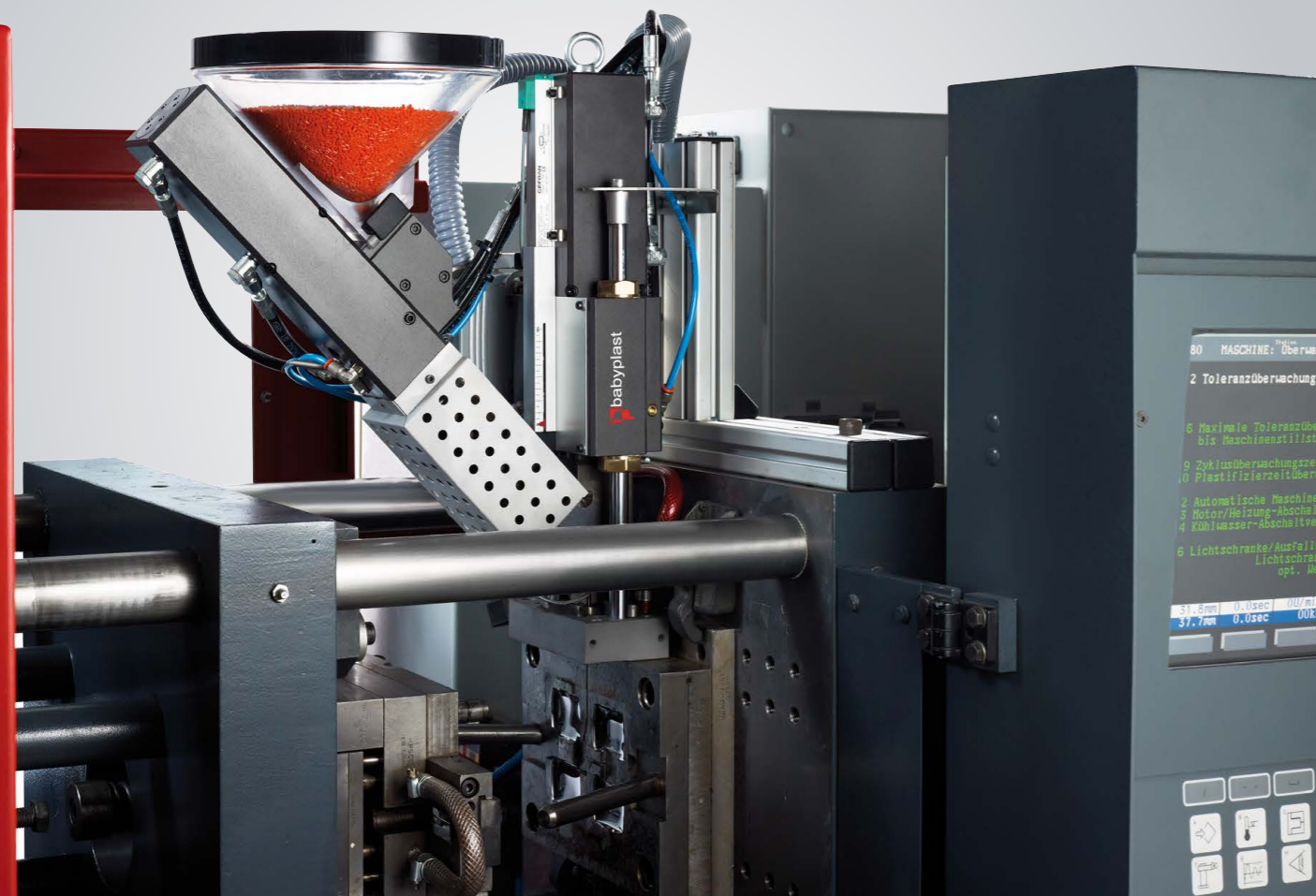
Průměr pístu (mm):	10	12	14	16	18	16	18	20	22	24	Uzavírací síla (kN):	62
Objem vstříku (cm ³):	4,7	6,8	9,2	12	15	16	20	25	30	36	Min. výška formy	119
Vstřikovací tlak (Kg/cm ²):	2.025	1.830	1.340	1.030	815	1.535	1.210	980	812	680	Max. vzdál. mezi deskami	229

* Požadované rozteče lze dosáhnout posunutím upínací desky

Otevírací zdvih (mm):	110 mm	Objem olejové nádrže:	15 l
Vyhazovací síla:	6,3 kN	Příkon:	3 kW (3,5 kW - zvětšená verze 6/25 VP)
Vyhazovací zdvih:	50 mm	Váha:	500 Kg
Pevná deska:	246x173 mm	Spotřeba:	3 ph – 230/400V 50/60 Hz – dodávka elektřiny
Pohyblivá deska:	128x155 mm	Úroveň hluku:	<70 dBA

ROZMĚRY DESEK STROJE

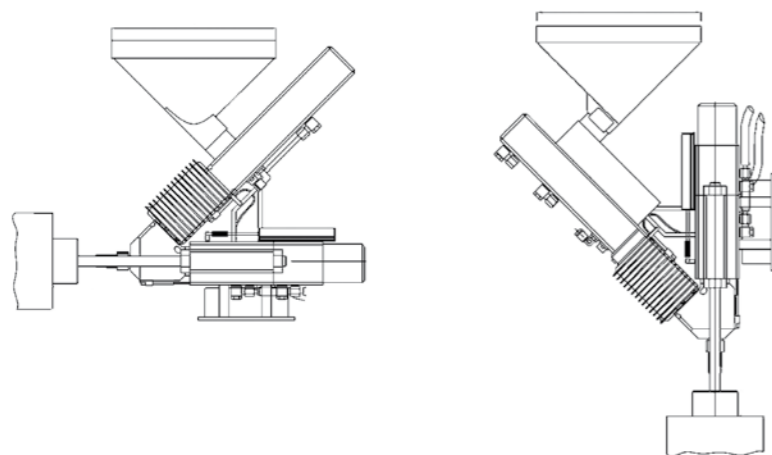




BABYPLAST I/12 a I/25

- přídatná vstřikovací jednotka

- Přídatná vstřikovací jednotka pro více komponentní vstřikování.
- Jednoduché zapojení pomocí Euromapu 67 na jakýkoliv stroj.
- Vertikální nebo horizontální upevnění na formu.
- V nabídce jsou dvě velikosti stroje:
 - Standardní provedení** (max. vstřikovaná dávka 15 cm³).
 - Zvětšená verze** (max. vstřikovaná dávka 36 cm³).
- Zpracování veškerých běžných termoplastů.



ROZMĚRY

šířka	500 mm
výška	1030 mm
hloubka	790 mm
šířka	485 mm
výška	410 mm



DISPLEJ

- Barevný dotykový displej.
- Jednoduché ovládání díky multifunkční klávesnici.
- Vytváření a ukládání programů.
- Rozhraní USB.
- Záznam posledních 20 cyklů.
- Ethernetové propojení – pomocí TCP.
- EUROMAP.



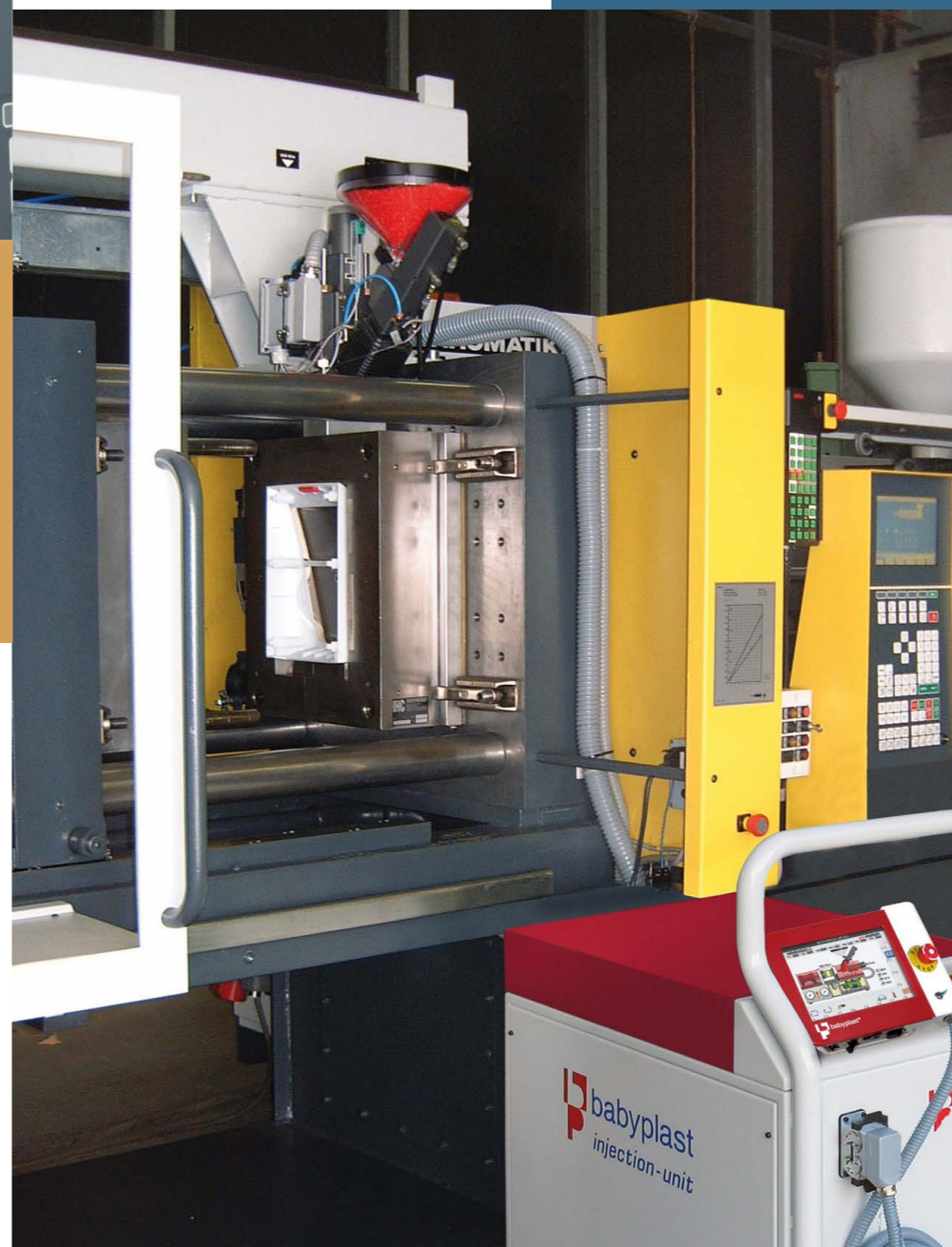
APLIKACE

- Dvou a více komponentní vstřikování.
- Od kusové výroby po sériovou výrobu (miliony kusů).
- Automobilový průmysl.
- Elektro průmysl.
- Telekomunikace.
- Stavební průmysl.
- Zdravotnický průmysl.
- Výrobky pro domácnost.



VÝHODY, ANEB PROČ PRÁVĚ BABYPLAST?

- Nízké provozní náklady.
- Nízké pořizovací náklady.
- Nízká náročnost na prostor, instalace přímo na formu (horizontálně, vertikálně, na pevnou i pohyblivou polovinu).
- Vhodné pro všechny termoplastické materiály.
- Instalace přímo do výrobních automatických linek.
- Možnost instalace na jakýkoliv vstřikovací stroj pomocí rozhraní EUROMAP 67:



Ferromatik Milacron
Engel
Arburg
Netstal
Mannesmann Demag
a další



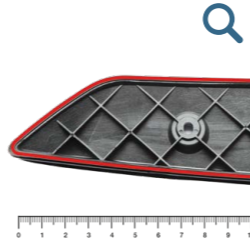
REFERENČNÍ VZORKY

ZE STROJE BABYPLAST I/12 a I/25

Materiál:	TPU
Násobnost:	2
Hmotnost:	8 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	-
Čas cyklu:	-
Název:	Pedál



Materiál:	TPE
Násobnost:	1
Hmotnost:	5 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	60 s
Název:	Adaptér



Materiál:	PA 6.6 + 30 GF
Násobnost:	1
Hmotnost:	4 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	16 mm
Čas cyklu:	25 s
Název:	Kryt



Materiál:	-
Násobnost:	-
Hmotnost:	-
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	-
Čas cyklu:	-
Název:	Lopatka



Materiál:	-
Násobnost:	-
Hmotnost:	-
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	-
Čas cyklu:	-
Název:	Madlo



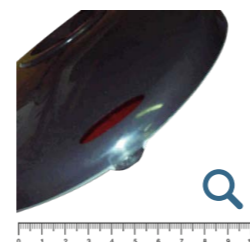
Materiál:	ABS/TPE
Násobnost:	1
Hmotnost:	6 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	20 mm
Čas cyklu:	60 s
Název:	Kryt motorové pily



Materiál:	POM
Násobnost:	4
Hmotnost:	0.9 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	12 mm
Čas cyklu:	20 s
Název:	Dotykové pero



Materiál:	PS
Násobnost:	2
Hmotnost:	1.5 g
Celk. hmotnost:	-
Velikost pístu:	14 mm
Čas cyklu:	30 s
Název:	Kryt boileru



Pozn.: V případě, že nejsou data uvedena, podléhají dohodě o utajení.



TECHNICKÁ DATA

ZE STROJE BABYPLAST I/12 a I/25

Průměr pístu (mm):	
Objem (cm ³):	
Vstříkovací tlak (bar):	
Příkon/spotřeba kW:	
Celková váha jednotky Kg:	
Váha jednotky včetně ovládání Kg:	
Hydraulický tlak bar:	
Objem olejové nádrže l.	
Dodávka energie	
Rozměry jednotky	

STANDARDNÍ VERZE I/12

10	12	14	16	18
4,7	6,8	9,2	12	15
2.025	1.830	1.340	1.030	815
3				
25				
130				
130				
15				

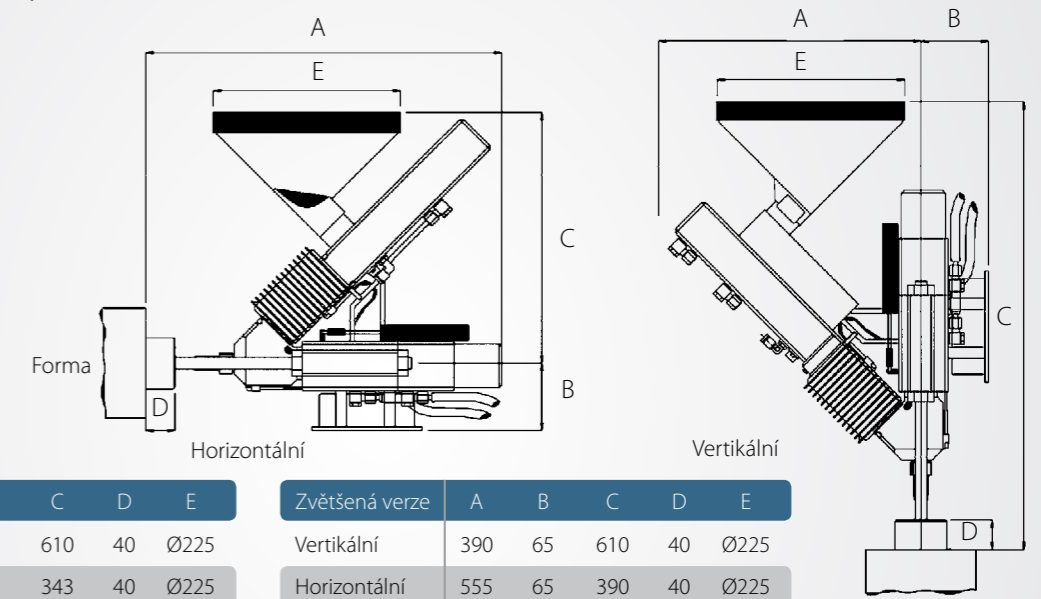
ZVĚŠENÁ VERZE I/25*

16	18	20	22	24
16	20	25	30	36
1.535	1.250	980	812	680
3,5				
35				
142				
130				
15				

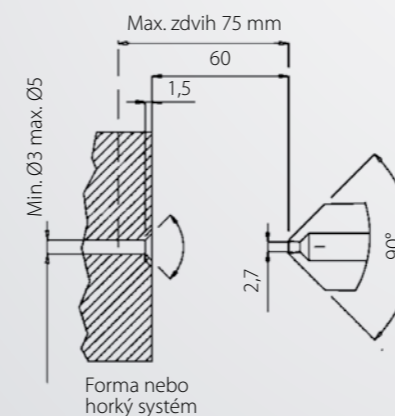
3 fáze – 230/400V 50/60 Hz

790x500x h 1030 mm

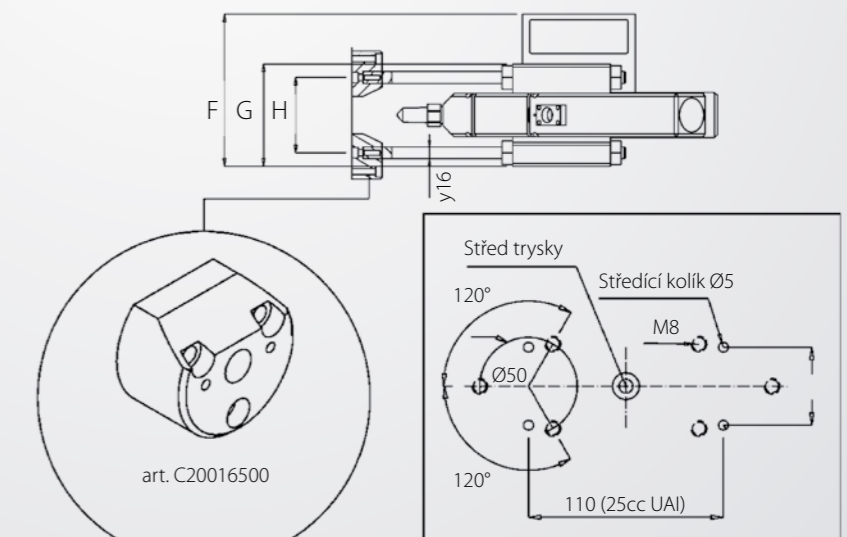
* doporučeno pro nízkoviskózní materiály



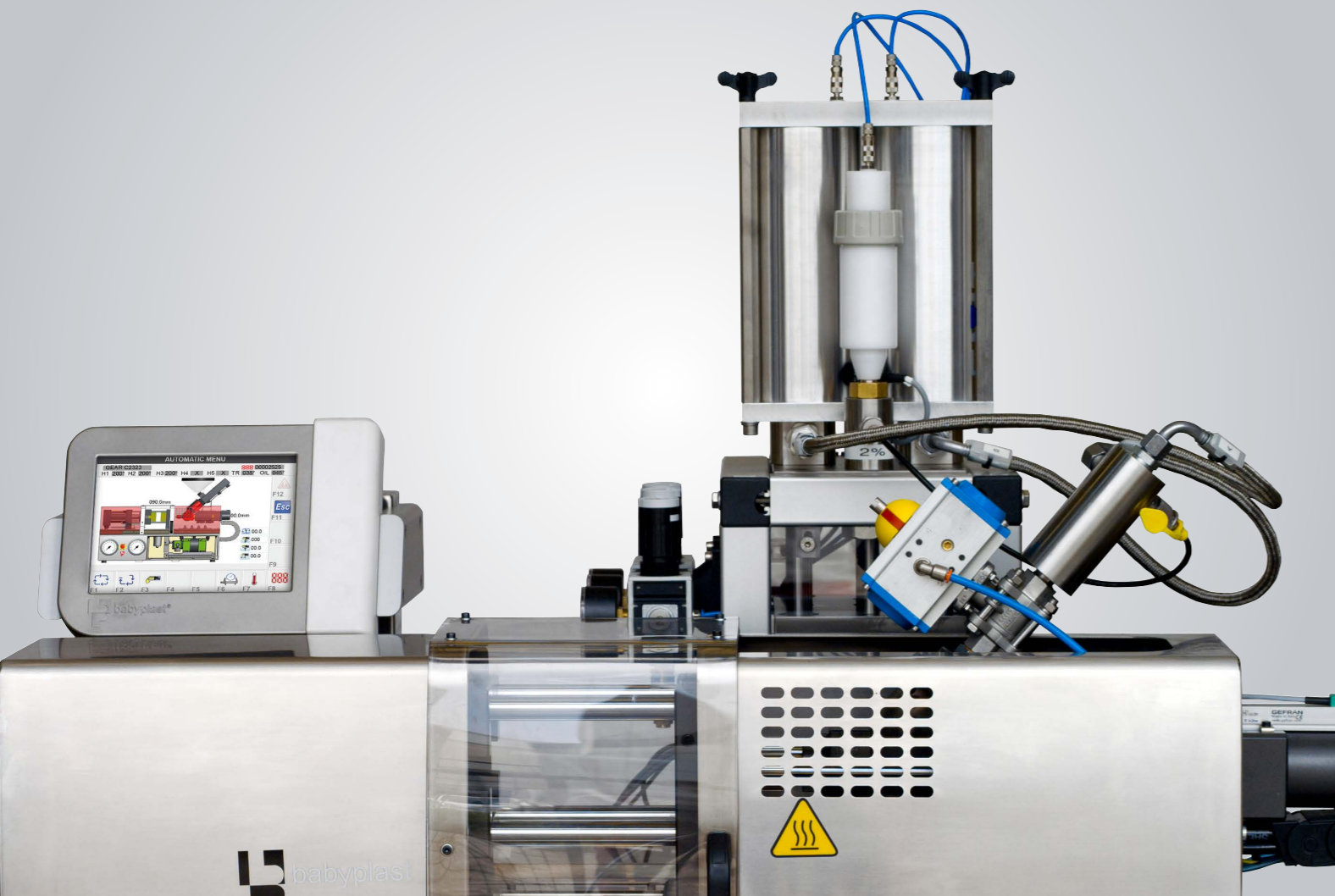
	F	G	H
Standard. verze	202	136	110
Zvětšená verze	202	146	110



Průměr vtokového ústí co nejmenší.



Pro upevnění šroubu adaptérem je potřeba 6 imbusových šroubů M6x40.



BABYPLAST 6/12 P LSR

- horizontální provedení

Také ve variantě **vertikálního** provedení nebo s **přídavnou vstřikovací** jednotkou.

- Vstřikování tekutého silikonu
- Plně hydraulický vstřikovací lis s proporcionálním řízením
- Maximální příkon 3kW
- Šesti-zónový chladicí systém
- Velmi tichý motor řízený invertorem
- Možná sestavitelnost ze 3 míchacích systémů
- Maximální bezpečnost



RB016UD

RB016LD

RB017LC



DISPLEJ

- Barevný dotykový displej.
- Jednoduché ovládání díky multifunkční klávesnici.
- Vytváření a ukládání programů.
- Rozhraní USB.
- Záznam posledních 20 cyklů.
- Ethernetové propojení – pomocí TCP.
- EUROMAP.



APLIKACE

Tři konfigurace

Miniaturní vstřikovací stroj BABYPLAST pro vstřikování LSR snižuje náklady na zařízení a formy. Babyplast LSR může být dodán ve třech rozdílných konfiguracích.

- Cartridgový systém s předmíseným 0,5 kg zásobníkem
- Směšovací systém s nasáváním s dvěma 1 kg zásobníky (A+B komponenty)
- Směšovací systém s nasáváním, systém pro dva 20 kg kontejnery (A+B komponenty)



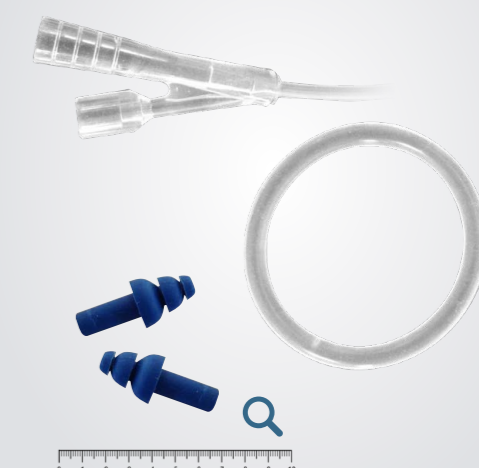
VÝHODY, ANEB PROČ PRÁVĚ BABYPLAST?

Přesnost

Babyplast 6/12 P LSR zaručuje nejvyšší přesnost díky přiměřeně malému průměru vstřikovacích pístů (12, 14, 16, 18 mm) a minimální potřebné dávce smíšeného materiálu ve vstřikovací sestavě. Možný je též pohyb vstřikovací jednotkou mimo střed.



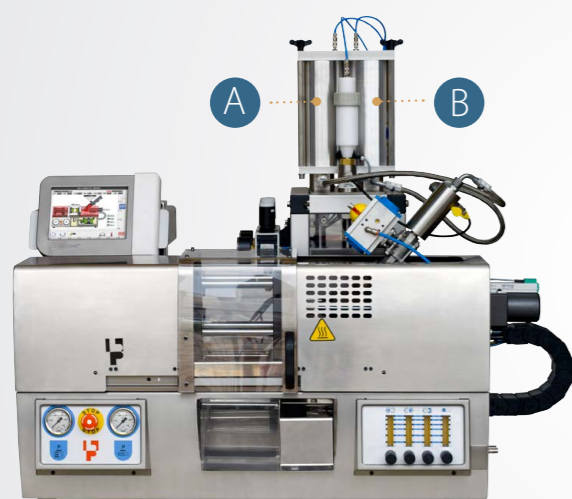
REFERENČNÍ VZORKY ZE STROJE BABYPLAST 6/12 P LSR





0,5 KG PŘEMÍSENÝ ZÁSOBNÍK

- 0,5 l zásobníkový systém s předmíseným materiálem
- Nevyžaduje nasávací systém, směšovač je instalován přímo ve stroji
- Unikátní řešení Babyplast umožňuje těm, kdo již vlastní směšovací nasavač plnit malé zásobníky k produkci malých serií, nebo vzorků při nízkých nákladech.



1 KG ZÁSOBNÍKY (A+B)

- Pneumatický směšovací nasavač s dvěma 1L zásobníky pro dva komponenty (A a B)
- Umožňuje bezobslužné použití Bayplastu LSR po dobu 7-8 hodin
- Volitelný barvicí systém



20 KG KONTEJNERY (A+B)

- Pneumatický směšovací nasavač pro dva komponenty (A a B) s 20 L kontejnery
- Umožňuje bezobslužné použití Bayplastu LSR po dobu několika dnů
- Volitelný barvicí systém

SOFTWARE

Software byl přepracován přidáním mnoha nových, moderních a vylepšených funkcí:

- Implementace multitaskingu v reálném čase pomocí RTOS
- Zvýšená rychlost komunikace mezi deskou CPU a displejem (od 19200 baudů po 115200 baudů)
- Zvýšené grafické rozlišení pro vstřikovací tlak (od 300 do 3000 bodů)
- Zobrazení tlaku pro všechny manuální pohyby
- Varování při zkratku pro každý výstup
- Pokud dojde k manuálnímu pohybu a chybí konsensus, zobrazí se varování se vztahující se ikonou
- Rozšířené pole pro „Jméno zákazníka“ a „Materiál“ (od 9 do 64 znaků)
- V nastavení nástrojů je nové pole „Poznámky“ (max. 256 znaků)
- Automatická konverze starého typu programového formátu *.pbp na nový formát *.xml
- Konfigurace pro Wi-Fi
- Připojení na displeji pro rozhraní Ethernet a Wi-Fi
- Optimalizovaná modbusová organizace registrů modbus
- Zavedení řízení regulátoru teploty MORETTO-TEKO
- Grafická analýza cyklu s relativními časy
- Nové okno „místní nabídka“

ELEKTRONIKA A ELEKTRICKÝ SYSTÉM

Zvláštní úsilí bylo vynaloženo na zlepšení bezpečnosti a elektroniky zařízení Babyplast:

- Nahrazen předchozí mikrořadič nejnovější generací ARM cortex M4F
- Přímé ovládání přes 33 digitálních výstupů (ventily) s 24Vdc 1A
- 26 digitálních vstupů
- Analogové vstupy pro termočlánky s rozlišením 16bitů
- 2 tahače jader se 2 vstupy a 2 výstupy pro každý z nich
- 2 x 24 V výstupy přímo z napájecího zdroje
- 1 x 24 V výstup s pojistkou
- Možnost samostatných vstupů pro vyhazovače a návrat vyhazovačů
- Ovládání dvou proporcionálních ventilů integrovaných v mikroprocesoru
- Všechny digitální výstupy označují stav pomocí MODRÉ LED diody na desce s obvody
- Každý digitální výstup má individuální ochranu proti zkratům
- Digitální vstupy signalizují stav pomocí ZELENÉ LED diody na desce s obvody
- Vyřazená externí I / O deska pro UAI (I / O, které jsou zapotřebí, bude na desce CPU)

SÍŤ A PŘIPOJENÍ

Spojení našich strojů se výrazně zlepšilo díky:

- Wi-Fi
- Ethernet
- 2 x CanBus
- 1 x RS232
- 1 x RS485
- 1 x microUSB
- 1 x SD karta
- Přímé ovládání regulátoru teploty MORETTO-TEKO
- Přímý pohon Modbus

OBECNÉ ÚPRAVY

- Nový hydraulický rozdělovač s monitorovaným dvojitým pojistným ventilem
- Zjednodušené zapojení s deskami namontovanými na základní desky
- Nová vylepšená upínací jednotka pro snadnější údržbu a lepší výkon
- Připojovací sestava topení upevněná na vstřikovacím vozíku pro lepší spojení a lepší spolehlivost



MÍSTNÍ NABÍDKA

Díky nové místní nabídce je přístup k funkcím stroje rychlejší a snadnější než kdy jindy. Jediným kliknutím můžete rychle získat přístup k programům, kontrole kvality, analýze cyklu, uživatelským a výrobním možnostem, verzím softwaru a protokolům alarmů.



ANALÝZA CYKLU

Okno analýzy cyklu ukazuje časové intervaly jednotlivých částí cyklu. Díky této funkci je snazší zvýšit produktivitu s optimalizací doby cyklu. Je také možné uložit analýzu referenčního cyklu, který lze použít jako komparační odkaz po úpravě cyklického programu.



VSTŘIKOVÁNÍ PŘENESENÉ DO GRAFU

Okno vstřikování přenesené do grafu umožňuje uživateli sledovat tlak na materiál v průběhu času. Tlaková data jsou shromažďována přímo CPU kartou. Takže vykreslení grafu nebylo nikdy tak rychlé! Dokonce i v případě složitých konfigurací vstřikovacího tlaku (poloha, druhý tlak, atd.) je graf rychlý a spolehlivý.



ZÁZNAM ALARMU

V okně záznamu alarmů je možné zkontrolovat, který alarm zastavil stroj, kdy došlo k alarmu a kdy byl resetován. Záznam alarmů a konfigurace stroje (s verzí softwaru a aktivovanými možnostmi) lze uložit na USB klíč a odeslat e-mailem za účelem lepší vzdálené technické pomoci.



VYLEPŠENÁ KONTROLA KVALITY

V novém a vylepšeném okně pro kontrolu kvality je hned několik vylepšení: Je možné sledovat dobu cyklu, polštář, dobu vstřikování, vstřikovací tlak a dobu plastifikace.

Každý parametr kvality může být aktivován nebo deaktivován, takže uživatel může rozhodnout, zda má sledovat všechny parametry nebo jen jejich část.



VYLEPŠENÉ ALARMY

Alarmy zařízení byly vylepšeny a rozšířeny: v případě zkratu nebo poruchy invertoru, například uvedený alarm na displeji poskytne důležité informace o problému.



AUTOMATICKÉ LADĚNÍ PROPORCIONÁLNÍHO VENTILU

Proporcionální ventil řídí vstřikovací tlak a je jádřovým dílem systému, pokud jde o kvalitu dílů. V nové generaci strojů je možné kalibrovat ventil bez externího digitálního manometru! Kalibrace je zcela automatická a nepotřebuje zásah technika.



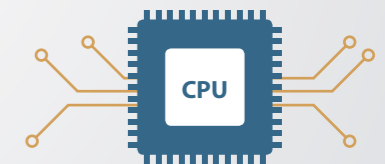
TAHAČ JADER A ROTAČNÍ STŮL

Ovládací a nastavovací okna pro tahač jader a rotační stůl byly zcela revidovány a vylepšeny! Jádro s dvěma polohami pro vstup a výstup je nyní podporován, čímž se rozšiřuje oblast technických řešení, která mohou být nabízena koncovému zákazníkovi.



CPU KARTA

CPU karta byla přepracována a je nyní instalována na desce napájení. Každý vstup a výstup na CPU má nyní MODROU LED diodu, která bliká v případě zkratu na odpovídajícím I / O portu. Zkrat je také zobrazen v okně alarmů na displeji, díky tomu je diagnostika zkratů neuvěřitelně snadná.



BEZPEČNOSTNÍ MODUL

Bezpečnostní spínače jsou nyní řízeny pomocí modulu PILZ s maximální bezpečností a komplexní diagnostikou. Na displeji Babyplast jsou zobrazeny běžné bezpečnostní upozornění, zatímco na displeji bezpečnostního modulu je zobrazen stav vstupních, výstupních a bezpečnostních poruch.



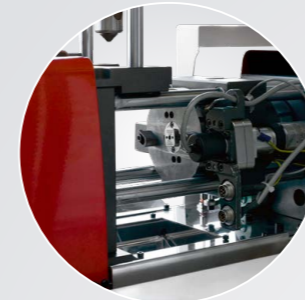


ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ SERVIS NA STROJE BABYPLAST

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit. Morbi sed purus elit. Sed ligula erat, semper ut eros id, ullamcorper aliquam justo. Aenean ornare, metus vitae tristique varius, justo orci pharetra arcu, efficitur congue nibh diam id mauris. Nulla tincidunt, ligula et luctus eleifend, quam sapien venenatis lacus, in blandit tellus tellus id tortor. Integer fringilla leo ut odio mollis tristique. I



tel.: **566 696 696**
servis@cecho.cz



ELEKTRICKÝ ROTAČNÍ STŮL (PRO HORIZONTÁLNÍ VERZI)

- obj. kód RB24TRIE
- o průměru 170 mm,
 - s integrovaným chladícím oběhem pro 2K formy nebo sestavy forem.



MANIPULÁTOR K VYJÍMÁNÍ VTOKŮ VČETNĚ KARTY I/O

- obj. kód RB092PMF
- instalován na zadní část stroje,
 - pouze pro 8" barevný dotykový display.



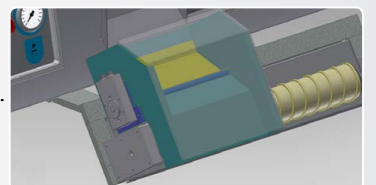
SADA PRO OHŘEV NA VYSOKÉ TEPLoty

- obj. kód RB094HT
- pro zpracování vysokoteplotního materiálu
 - obsahuje speciální šrouby, odolávající vysokým teplotám a chladicí kroužek,
 - k vstřikování materiálů PEEK, PPS, PCT



SEPARÁTOR

obj. kód RB026SR CZ
230 V, 3,5 W, 600x200 mm.



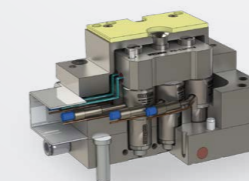
KLAPKA SEPARACE DÍLŮ MIMO TOLERANCI

- obj. kód C10013300
- k instalaci šnekového separátoru,
 - klapka je ovládána funkcí kontroly kvality.



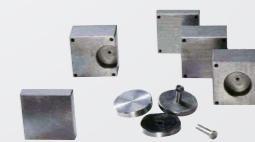
PORADENSTVÍ PŘI KONSTRUKCI A VÝROBĚ FORMY

více informací
na straně 22.



HORKÉ VTOKY ORYCON

více informací
na straně 23.



STANDARDNÍ ČÁSTI FORMY PRO BABYPLAST

ULTRA PLAST – ČISTÍCÍ GRANULÁT

ULTRA PLAST je čistící materiál určený pro vstřikolisy, extrudéry a vyfukovací stroje, který dokáže odstranit všechny problémy při výměně materiálu či změně barev při výrobních teplotách od 120°C do 420°C.



VÝHODY

- + vynikající účinnost
- + bezpečná a jednoduchá manipulace
- + minimální prodleva během čištění
- + úspora výrobního materiálu
- + vhodné pro použití ve zdravotnictví

ÚSPORA
AŽ 70%

ČASU

ÚSPORA
AŽ 65%

NÁKLADŮ

PŘÍSLUŠENSTVÍ

PODAVAČ MATERIÁLU

obj. kód RB081AV
kompaktní s nízkou
hmotností, vhodné
pro čisté prostory.



PODAVAČ MATERIÁLU

obj. kód RB003VH
1/230 V – 50-60 Hz.



NEREZOVÁ NÁSPYKA S PROVZDUŠNĚNÍM

obj. kód NN001SP
kapacita 5 l.



NEREZOVÁ NÁSPYKA S VYSÝPÁNÍM

obj. kód NN002SV
kapacita 3 l.



SUŠIČKA

obj. kód RB051DE
dotykový display,
automatické nasávání,
obsahuje Venturiho nasavač,
max. 180°, adaptér přímo
na Babyplast.



ELEKTRICKÁ SKŘÍŇ

obj. kód RB018QA
hlídané lise, pokud je lis
v alarmu, odpojí periférie
od elektriny.



TEMPERAČNÍ ZAŘÍZENÍ

95
(max. 95°C, 3x400V 50 Hz)

150
(max. 150°C, 3x400V 50 Hz)



STŮL POD LIS BABYPLAST

obj. kód BB4715
hliníkové provedení,
otočná kolečka,
možnost uschování
chladiče.



SKŘÍŇ PRO FORMY

obj. kód
RB008CS
pojme až 12
forem, otočné
police –
600x520mm,
pasuje
do stolu.



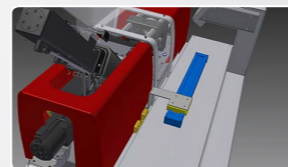
CHLADIČ

obj. kód 4730
Výkon 4,4 Kw,
230 V – 50-60 Hz.



SUŠIČKA

obj. kód RB0014PR
30 l s vozíkem
a násypkou.



PNEUMATICKÉ OTEVÍRÁNÍ KRYTU DVEŘÍ

obj. kód C10012000
24 V.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

UZAVÍRACÍ TRYSKA

obj. kód RB006UO
pro nízkoviskózní
materiály.



SMĚŠOVACÍ TRYSKA

obj. kód C100.6656400
pro barvené materiály
se směšovačem.



TRYSKA O PR. 1 MM

obj. kód C20004100
pro materiály s nízkou
viskozitou zlepšuje
odtrhávání vtoků.



TRYSKA SE ŠPIČKOU EWIKON

obj. kód RB008PEW
pro vstřikování přímo
do dílce. Vhodné pro
materiály s tepl. tavení
do 240°C.



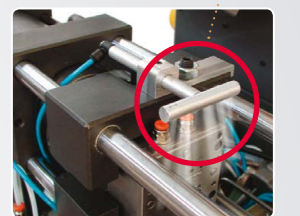
MINI TRYSKA

obj. kód C20013000
bez topení
a termočidla.



CHLADÍČÍ KROUŽEK

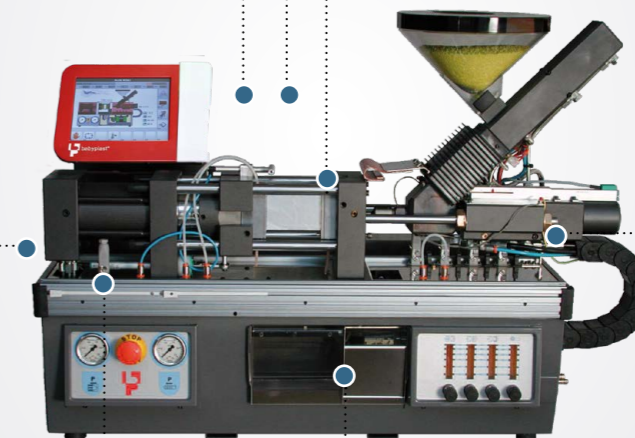
obj. kód C10006600
pro pohyblivou polovinu,
nezbytné pro formy
temperované nad 80° C.



DB-SA
část ofuku

OFUK

obj. kód RB017SA
stavitelný, instalace
na pohyblivou polovinu
včetně ventilu.



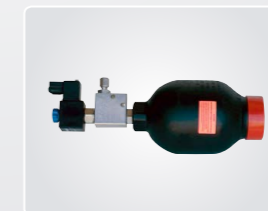
EUROMAP 67

obj. kód RB067EU
komunikační rozhraní



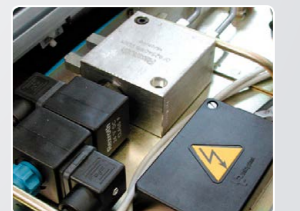
5-TÁ ZÓNA

obj. kód RB025ZA
topení pro pohyblivou
polovinu.



AKUMULÁTOR

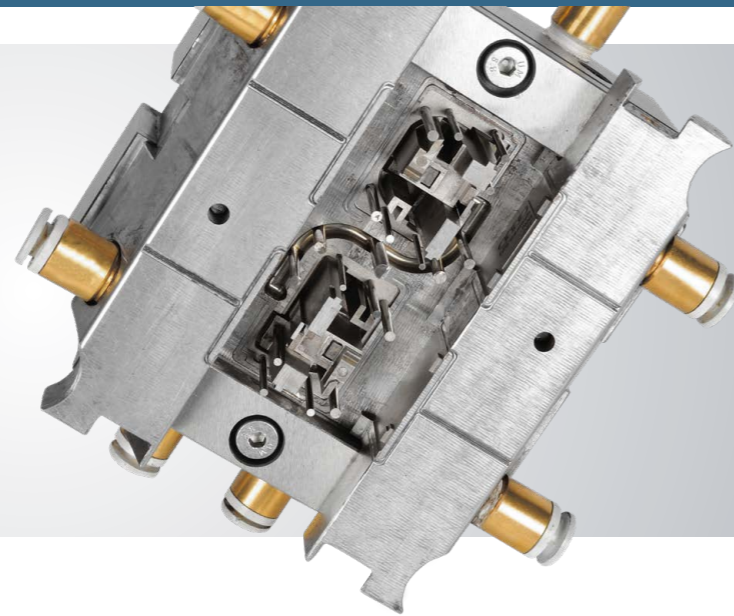
obj. kód RB031AC
dusíkový akumulátor tlaku
pro zvýšení rychlosti vstřikování.



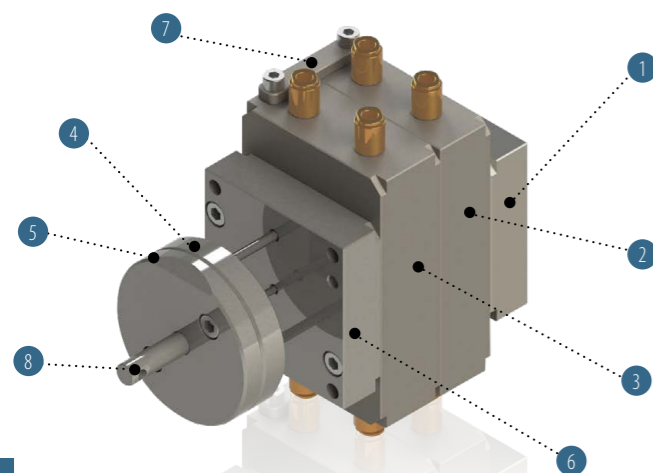
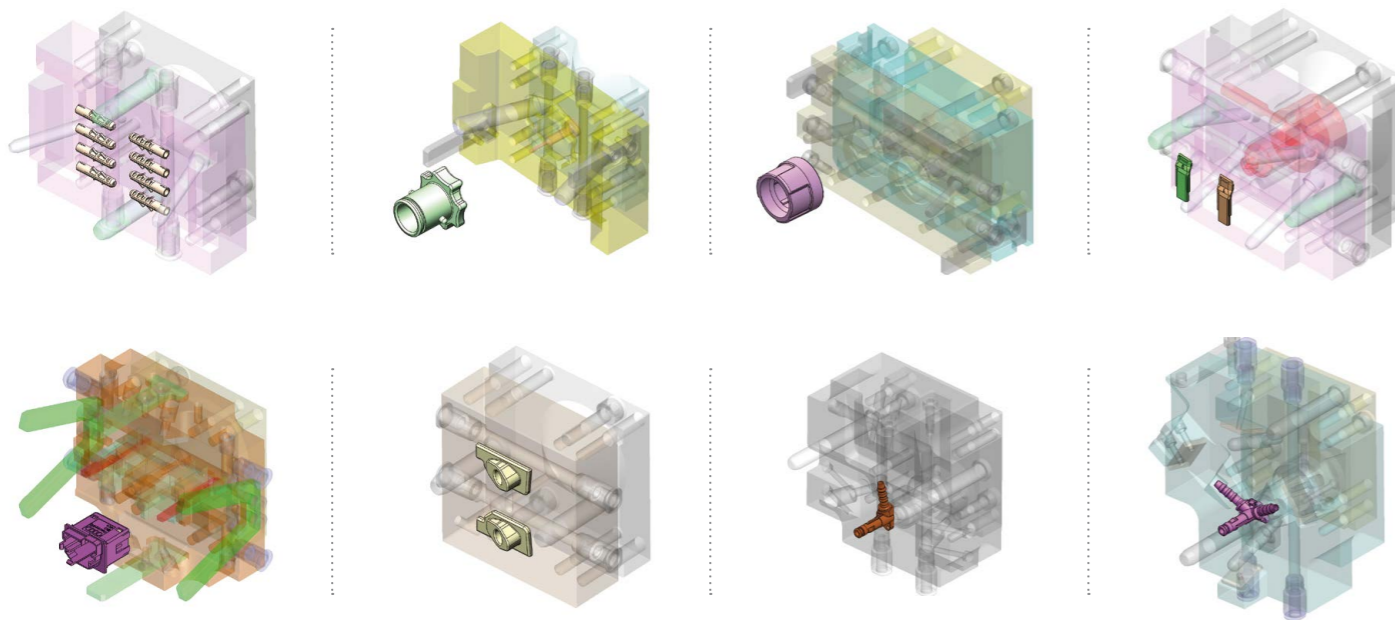
TAHAČ JADER

obj. kód RB004MI
hydraulický rozvaděč.

- NÁVRH FORMY
- KONSTRUKCE FORMY (SOLID WORKS ®)
- PROTOTYPING (AL formy, 3D tisk)
- VÝROBA FORMY
- VZOROVÁNÍ, ZKOUŠENÍ A ODLADĚNÍ FORMY
- ÚPRAVY FOREM
- LISOVÁNÍ DÍLŮ
- KOMPLETNÍ SERVIS NÁSTROJŮ (FOREM)
- NORMALIZOVANÉ DÍLY PRO FORMY BABYPLAST



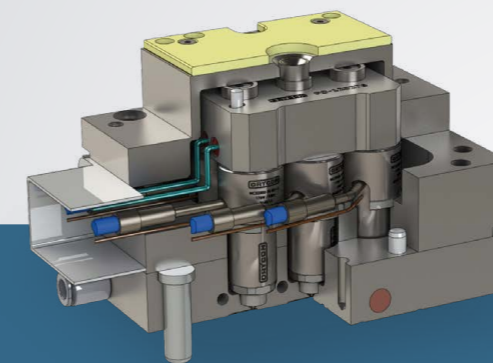
UKÁZKY KONSTRUKCÍ



Poz.	Díl	Číslo dílu	Dodavatel	ks
1	Upínací deska D	CN001 (8)-BL	CECHO	1
2	Tvarová deska D	dle zákazníka	CECHO	1
3	Tvarová deska A	dle zákazníka	CECHO	1
4	Kotevní vyhazovací deska	CN003-BL	CECHO	1
5	Opěrná vyhazovací deska	CN004-BL	CECHO	1
6	Upínací deska A	CN002-BL	CECHO	1
7	Spojka	CN006 (7)-BL	CECHO	1
8	Tahač	CN005-BL	CECHO	1

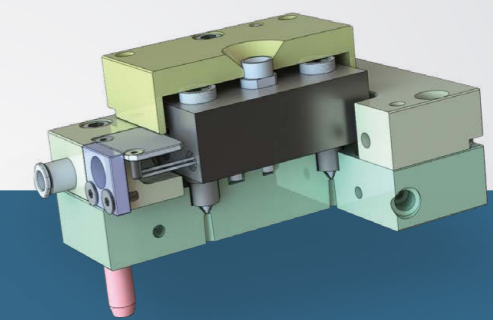
SYSTÉMY HORKÝCH VTKŮ PRO FORMY DO STROJE BABYPLAST

Na základě velmi úzké spolupráce s firmou ORYCON byly vyvinuty systémy horkých vtoků a samostatné trysky pro miniaturní formy do vstříkolisu Babyplast. Výhodou těchto systémů je možnost nastavovat teploty pro každou dutinu samostatně. V těchto systémech jsou použity trysky řady NCE 22 s možností použití karbidových hrotů, díky těmto hrotům je možno používat systémy horkých vtoků značky ORYCON též pro materiály plněné abrasivními komponenty s dlouhou životností. Systémy horkých vtoků s použitím trysek NCE 22 s karbidovými hroty je možno použít pro 1, 2, 4, 6 dutinové formy.



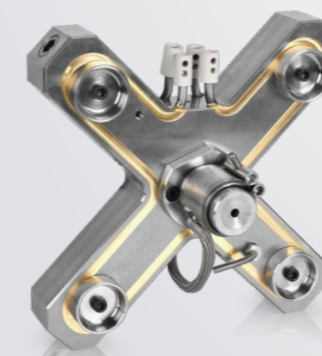
6 NÁSOBNÝ SYSTÉM S TRYSKAMI NCE 22 S KARBIDOVÝMI HROTY A AKTIVNÍM ŘÍZENÍM TEPLoty KAŽDÉ DUTINY.

Vstřikování materiálu přímo do dutiny formy je možno provádět též systémem horkých vtoků s pasivním vyhříváním jednotlivých hrotů, tyto systémy jsou vyráběny pro zpracování jednoduchých materiálů. Jejich výhodou je možnost vysoké násobnosti s využitím pouze jediné regulační zóny.



2 NÁSOBNÝ SYSTÉM S PASIVNĚ VYHŘÍVANÝMI HROTY S MOŽNOSTÍ VYSOKÉ NÁSOBNOSTI A POUZE JEDNÉ ŘÍZENÉ ZÓNY.

Výhodou systémů a trysek ORYCON je rychlá a snadná výměnnost pracovních dílů, měřících a topných komponentů a jejich snadná velmi rychlá dostupnost.



Rozvaděč



Třízónový regulátor ORYCON



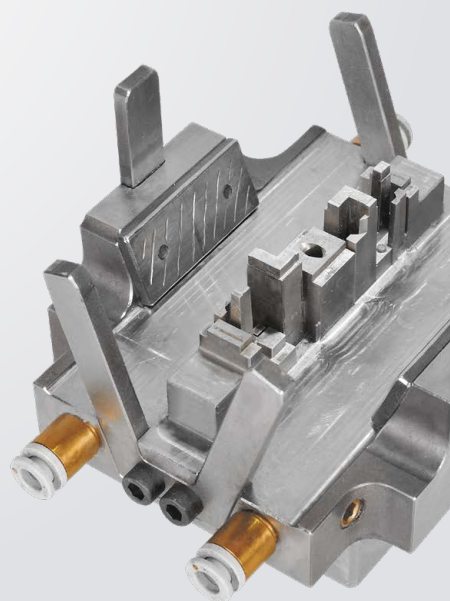
Samozřejmostí nabídky firmy ORYCON jsou též regulátory horkých vtoků a celá škála systémů horkých vtoků pro konvenční formy.



O společnosti

Firma CECHO - BOHUMIL CEMPÍREK s.r.o. byla založena v r. 1995 jako obchodní a servisní zastoupení německého výrobce horkých systémů.

V roce 1997 se firma Cecho stala prvním zahraničním zastoupením výrobce normalizovaných dílů společnosti FCPK Bytów Polsko (dceřiná společnost americké firmy SUPERIOR). Díky této spolupráci zajišťuje prodej normalizovaných dílů pro výrobu a opravy forem na vstřikování plastů, střížných a lisovacích nástrojů.



CECHO - BOHUMIL CEMPÍREK s.r.o.

Polnička 309
591 02 Žďár nad Sázavou
tel.: +420 566 696 696
e-mail: servis@cecho.cz
www.cecho.cz

držitel certifikátu ISO 9001

Vše pro Vaši dobrou formu!